**Прайс Центр Прототипирования ГАУ ВО «Мой бизнес» (26.09.2023)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Проектные работы** | |
| Разработка 3D моделей изделий по готовым чертежам и их корректировка | 392.61 руб/час |
| Проектирование изделия и разработка конструкторской документации |
| Разработка технологического процесса производства изделия и разработка технологической документации |
| Разработка и правка макета (управляющей программы) для лазерной резки |
| 3D сканирование изделий с обработкой полученной модели | 489.30 руб/час |
| Разработка и отладка управляющей программы для токарного станка с ЧПУ | 669.94 руб/час |
| Разработка и отладка управляющей программы для фрезерного станка с ЧПУ (3 оси) | 1 360.68 руб/час |
| Разработка и отладка управляющей программы для фрезерного станка с ЧПУ (4 оси) | 1 402.63 руб/час |
| **Металлообработка** | |
| Токарная обработка на обрабатывающем центре ЧПУ (материалы твердостью до HRC 40) | 1 085.98 руб/час |
| Токарная обработка на обрабатывающем центре с ЧПУ (материалы твердостью свыше HRC 40) | 1 635.98 руб/час |
| Фрезерная обработка на станке с ЧПУ (материалы твердостью до HRC 40) | 1 891.64 руб/час |
| Фрезерная обработка на станке с ЧПУ (материалы твердостью свыше HRC 40) | 2 473.38руб/час |
| Финишная обработка на плоскошлифовальном станке | 890.88 руб/час |
| Обработка на электроэрозионном станке | 604.26 руб/час |
| Гибка на листогибочном станке (толщина до 1.5мм) | 51.91 руб/шт. |
| Отрезка заготовки на ленточнопильном станке | 406.92 руб/час |
| Гидравлический пресс | 461.92 руб/час |
| Пескоструйная обработка | 1 265.15 руб/час |
| Термопластавтомат | 510.38 руб/час |
| Слесарные работы | 475.64 руб/час |
| Сверление отверстий на электроискровом станке | 5.95 руб/мм |

|  |  |
| --- | --- |
| **3D печать** | |
| 3D печать (Принтер с рабочей областью 200х200х200 мм, без термокамеры) | 6.02 руб/мин |
| 3D печать (Принтер с рабочей областью 210х297х210 мм с термостатированной камерой до 100 град.) | 6.22 руб/мин |
| 3D печать (5D принтер с рабочей областью 250х330х330мм) | 7.55 руб/мин. |
| 3D печать (Принтер с рабочей областью 400х300х300 мм с термостатированной камерой до 200 град.) | 7.00 руб/мин |
| 3D печать (3D Принтер SLS-спекания) | 6.54 руб/мин |

|  |  |
| --- | --- |
| **Минимальный заказ** | **400руб.** |

Сварка

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **металл** | **Цена за 1 см сварочного шва (до 5 мм), руб.** | **Коэффициент двухсторонней сварки в 2 прохода** | **Коэффициент на каждый последующий проход, толщина свыше 5 мм** |
| Алюминий и его сплавы, Латунь, Бронза | 39.00 | 1.7 | 1.5 |
| Нержавейка (аустенитные стали) | 25.00 |
| Титан и его сплавы | 35.00 |
| Медь | 31.00 |
| Углеродистые, низко- и среднелегированные стали | 12.00 |

**Лазерная резка металла**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал** | **Толщина, мм** | **Цена руб./пог.метр** |
| Углеродистая сталь | до 1.00 | 17.10 |
| 1.50 | 28.60 |
| 2.00 | 35.70 |
| 2.50 | 47.60 |
| 3.00 | 57.10 |
| 4.00 | 68.00 |
| 5.00 | 79.30 |
| 6.00 | 109.80 |
| 8.00 | 158.70 |
| 10.00 | 219.70 |
| Нержавеющая сталь | до 0.5 | 19.90 |
| 1.00 | 30.20 |
| 1.50 | 44.40 |
| 2.00 | 59.20 |
| 3.00 | 84.60 |
| 4.00 | 118.40 |
| 5.00 | 177.60 |
| Алюминий и его сплавы | до 0.5 | 46.50 |
| 1.00 | 64.60 |
| 1.50 | 75.40 |
| 2.00 | 90.50 |
| 2.50 | 113.10 |
| 3.00 | 150.80 |
| Оцинкованный лист | 0.5 | 28.80 |
| 1.00 | 39.60 |
| 1.50 | 50.50 |
| 2.00 | 57.70 |
| Латунь | до 0,5 мм | 56.30 |
| 1.00 | 88.80 |
| 1.50 | 118.40 |
| 2.00 | 177.60 |
|  |  |  |
| Врезка | 2.00 руб./шт | |

**Лазерная резка неметалла**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал** | **Толщина, мм** | **Цена руб./пог.метр** |
| дерево, фанера, шпон | до 1 | 20.54 |
| 1.5 | 22.83 |
| 2 | 25.68 |
| 3 | 29.35 |
| 4.0 | 34.24 |
| 5.0 | 41.09 |
| 6 | 51.36 |
| 8 | 58.70 |
| 10 | 68.48 |
| пластик, акрил, оргстекло, ПЭТ, полистирол, МДФ | до 1 | 24.30 |
| 1.5 | 27.33 |
| 2 | 31.24 |
| 3 | 36.44 |
| 4.0 | 43.73 |
| 5.0 | 54.67 |
| 6 | 72.89 |
| 8 | 109.33 |
| 10 | 145.78 |
| ткани, войлок, фетр, бумага, картон | до 1 | 20.54 |
| 1.5 | 22.83 |
| 2.0 | 25.68 |
| 3 | 29.35 |
| кожа | до 1 | 30.29 |
| 1.5 | 35.34 |
| 2.0 | 42.41 |
| 3.0 | 53.01 |
| Поролон, изолон, пенопласт | до 5 | 23.56 |
| до 10 | 26.51 |
| до 15 | 35.34 |
| до 20 | 53.01 |
| до 30 | 70.69 |

Лазерная гравировка

|  |  |
| --- | --- |
| **Материал** | **Цена руб./см2** |
| Бумага, дерево, пластик, ткань, кожа | 5.14 |
| Металл | 34.24 |

**Покраска**

|  |  |
| --- | --- |
| **Тип** | **Цена руб./м2** |
| Порошковая окраска | От 440 до 2230 \* |
| Жидкостная окраска | От 470 до 2380 \* |

\* краска в стоимость не входит

|  |  |
| --- | --- |
| **Повышающие коэффициенты** | |
| коэффициент за цвет краски | 1.0 - 1.5 |
| коэффициент за сложность | 1.0 - 1.5 |
| коэффициент за вес | 1.0 - 1.5 |
| коэффициент за габарит | 1.0 - 1.5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **параметр** | **краткое описание** | **подробное описание** | **коэффициент** |
| Цвет | зеленый, синий и их оттенки |  | 1.0 |
| красный и цвета не попавшие в другие группы |  | 1.2 |
| белый, серый |  | 1.4 |
| черный |  | 1.5 |
| Сложность | детали и узлы простой конструкции, преимущественно с ровными выпуклыми или вогнутыми поверхностями площадью 0,5 м2 и выше | Детали листовые плоские, узлы клепаные или сварные из листовых деталей плоской формы прямоугольного или криволинейного контура с отверстиями или без них, с выпуклой или вогнутой поверхностью, с небольшими выступами, углублениями и отбортовками. | 1.0 |
| Детали листовые, имеющие плоские, сферические и конические поверхности. Детали и узлы объемной формы, клепанные и собранные из листовых деталей с ребрами, выступами, отверстиями или без них. | 1.1 |
| Изделия объемной формы, имеющие проемы, окна, щели, окрашиваемые одновременно с наружной и внутренней сторон одним видом лакокрасочного материала. | 1.2 |
| узлы и детали, сочетающие плоские поверхности с трубами и прокатом мелких профилей с поверхностью 0,1—0,5 м2 и выше | Детали и изделия более сложной конфигурации, узлы клепаные или сварные из листовой стали с отверстиями или без них, с выпуклой или вогнутой поверхностью. Узлы и агрегаты, сваренные из труб в сочетании с плоскими поверхностями прямолинейного и криволинейного контуров с выступами, углублениями. | 1.3 |
| Отдельные места, малодоступные для свободной работы. Движение инструментов ограничено. Глубокие штамповки, детали, узлы объемной формы клепаные или собранные из отдельных деталей с ребра ми, выступами, отверстиями. | 1.4 |
| решетчатые конструкции, скобы, рычаги, тяги, трубопроводы и т.п. | Детали, узлы и изделия сложной конфигурации с большим количеством пересечений криволинейных и сферических поверхностей, многочисленными отвер стиями, карманами и ребрами, усложняющими работу. Большинство мест обработки малодоступно. Движение инструментов ограничено. Обработка поверхностей, требующих высокого качества и квалификации рабочего. | 1.5 |
| Вес | вес детали до 30 кг |  | 1.0 |
| вес детали до 50 кг |  | 1.3 |
| вес детали более 50 кг |  | 1.5 |
| Габарит | габариты в 3х измерениях (длина+ширина+высота) менее 2 метров |  | 1.0 |
| габариты в 3х измерениях (длина+ширина+высота) более 2 метров |  | 1.5 |

Минимальный заказ на покраску: 1200 руб.